



⊥

0.1

A

0

160±0.3

320±0.3

480±0.3

640±0.3

800±0.3

960±0.3

1120±0.3

1280±0.3

1440±0.3

1600±0.3

1760±0.3

1800±1

↗

A

↖

B

↗

A

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

0.8

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

11.5

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

35-0.02

60

60

60

60

60

60

60

60

60

60

60

60

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

0.03

1000

Ⓢ

nachschleifbar
bis auf 57 mm
regrindable up to 57mm

Ⓢ

32

13

12.5

0.8

geschliffen
ground

Werkstoff
und Wärmebehandlung
nach Erfahrung des Herstellers

Material and heat treating according to
the experience of the manufacturer

Ⓢ

57mm was 54mm

20.9.00 Ka

Ⓢ

tolerance change 7.6.95

Ka

1600

Schnitt A-B M 1:1

Section A-B Scale: 1:1

Stck.	Bezeichnung	Teil	Erzeugnis-Nr.	St.-Nr.	Halbz.-Mod.	DIN-Nr.	Werkstoff	Abmessung	Gew.
Maßstab: 1:5	Freimaß: 1:5	Gez. 6.90	Ra						
UNTERMESSE LOWER SHEAR KNIFE									
File name: 57588DEb							763.57588 D'b'		